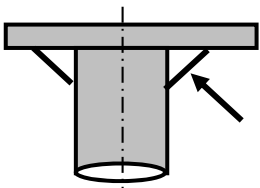
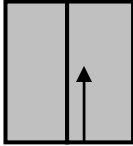
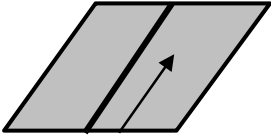
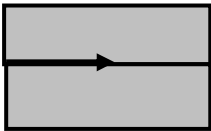
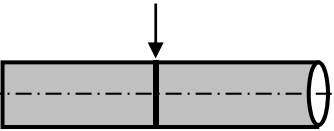
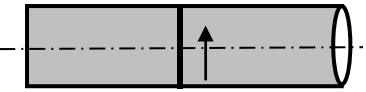
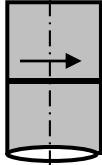
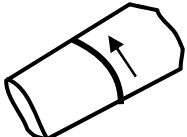


PD		Fe 37 3-12mm				
	FW Toru ülanurkliide		8	2	8	2
PF		Fe 37/52 3-12mm	EKSAM		EKSAM	
	BW Plaadi vertikaalne põkkliide		54	8	54	8
PA		Fe 37 3-12mm				
	BW Plaadi põkkliide allasendis		16	16	16	16
PC		Fe 37 3-12mm				
	BW Plaadi rõhtne põkkliide		8	4	8	4
PA		Fe 37 1-6 mm L 306 1-2 mm				
	BW Pööratava toru põkkliide			4		4
PF		Fe 37 1-6 mm L 306 1-2 mm		Eksam		Eksam
	BW Kinnitatud hor. toru põkkliide			24		24
PC		Fe 37 3-12mm L 306 1-2 mm				
	BW Kinnitatud vert. toru rõhtliide			4		4
H-LO45		Fe 37/52 3-12mm L 306 1-2 mm				EKSAM
	45 all kinnitatud toru põkkliide			32		32
			104	104	104	104

Soovituslik kvalifikatsioonieksam			Keevitus asend	Liite tüüp
MIG/MAG	Metallkonstruktsioonide keevitaja	Plaat	PF	Pökk / nurk
TIG	Torustike keevitaja	Toru	H-L045	Pökk
MMA	Metallkonstruktsioonide keevitaja	Plaat	PF / PD	Pökk / nurk
GAAS	Torustike keevitaja	Toru	PF/H-L045	Pökk
MMA	Torustike keevitaja	Toru	H-L045	Pökk

Koolituse käigus võimaldame õpilasel kvalifikatsioonieksami keerukuse taset ise valida, eeldusel, et õpilane on suutlik kvalifikatsioonieksami sooritama ja et ta pädevuse piirid on tööandjale vastuvõetavad.