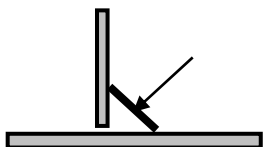
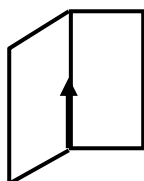
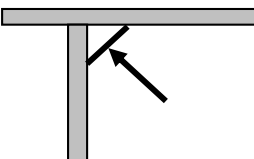
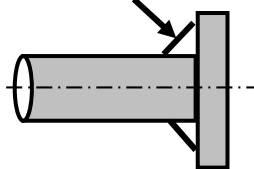
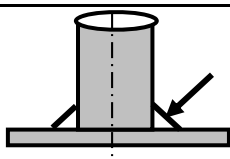
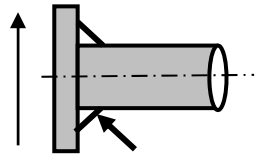
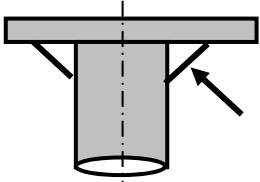
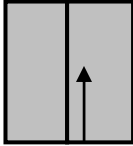
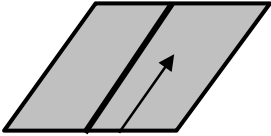
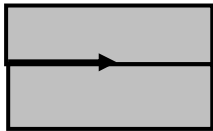
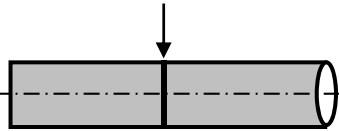
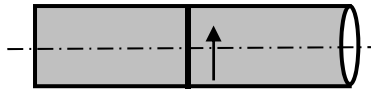
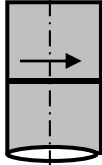
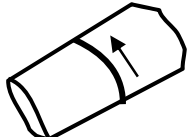


OÜ Uus Idee keevitajate praktilise väljaõppe programm täiendkoolitusele kestusega kuni 40h

Asend	Liide	Aeg tundides				
		Materjal	MIG/MAG	TIG	MMA	Gaas
PB	 FW Plaadi allnurkliide	Fe 37 3-12mm	0,5	0,5	0,5	0,5
PF	 FW Plaadi vertikaalne nurkliide	Fe 37 3-12mm	1	0,5	1	0,5
PD	 FW Plaadi rõhtne ülanurkliide	Fe 37 3-12mm	0,5	0,5	0,5	0,5
PB	 FW Toru nurkliide pöörlev toru	Fe 37 3-12 mm	1	0,5	1	0,5
PB	 FW Toru nurkliide toru kinnitatud	Fe 37 3-12mm	1	0,5	1	0,5
PF	 FW Toru nurkliide alt - üles	Fe 37 3-12mm	2	0,5	2	0,5

PD		Fe 37 3-12mm				
	FW Toru ülanurkliide		1	0,5	1	0,5
PF		Fe 37/52 3-12mm	EKSAM		EKSAM	
	BW Plaadi vertikaalne põkkliide		14	1,5	14	1,5
PA		Fe 37 3-12mm				
	BW Plaadi põkkliide allasendis		2	1	2	1
PC		Fe 37 3-12mm				
	BW Plaadi rõhtne põkkliide		1	1	1	1
PA		Fe 37 1- 6 mm L 306 1-2 mm				
	BW Pööratava toru põkkliide			2		2
PF		Fe 37 1-6 mm L 306 1-2 mm				Eksam
	BW Kinnitatud hor. toru põkkliide			6		6
PC		Fe 37 3-12mm L 306 1-2 mm				
	BW Kinnitatud vert. toru rõhtliide			1		1
H-LO45		Fe 37/52 3-12mm L 306 1-2 mm		Eksam		EKSAM
	45 all kinnitatud toru põkkliide			8		8
			24	24	24	24

Soovituslik kvalifikatsioonieksam			Keevitus asend	Liite tüüp
MIG/MAG	Metallkonstruktsioonide keevitaja	Plaat	PF	Pökk / nurk
TIG	Torustike keevitaja	Toru	H-L045	Pökk
MMA	Metallkonstruktsioonide keevitaja	Plaat	PF / PD	Pökk / nurk
GAAS	Torustike keevitaja	Toru	PF/H-L045	Pökk
MMA	Torustike keevitaja	Toru	H-L045	Pökk

Koolituse käigus võimaldame õpilasel kvalifikatsioonieksami keerukuse taset ise valida, eeldusel, et õpilane on suutlik kvalifikatsioonieksamit sooritama ja et ta pädevuse piirid on tööandjale vastuvõetavad.