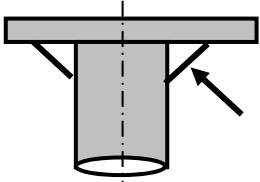
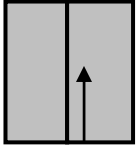
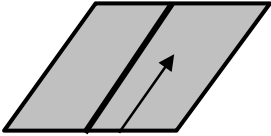
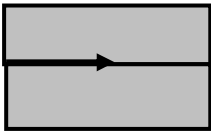
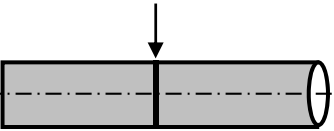
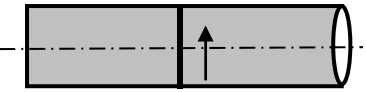
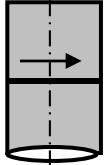
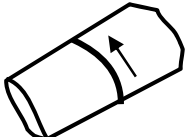




PD		Fe 37 3-12mm				
	<b>FW</b> Toru ülanurkliide		4	1	4	1
PF		Fe 37/52 3-12mm	<b>EKSAM</b>		<b>EKSAM</b>	
	<b>BW</b> Plaadi vertikaalne põkkliide		37	4	37	4
PA		Fe 37 3-12mm				
	<b>BW</b> Plaadi põkkliide allasendis		8	4	8	4
PC		Fe 37 3-12mm				
	<b>BW</b> Plaadi rõhtne põkkliide		4	2	4	2
PA		Fe 37 1-6 mm L 306 1-2 mm				
	<b>BW</b> Pööratava toru põkkliide			2		2
PF		Fe 37 1-6 mm L 306 1-2 mm		<b>Eksam</b>		<b>Eksam</b>
	<b>BW</b> Kinnitatud hor. toru põkkliide			12		12
PC		Fe 37 3-12mm L 306 1-2 mm				
	<b>BW</b> Kinnitatud vert. toru rõhtliide			2		2
H-LO45		Fe 37/52 3-12mm L 306 1-2 mm				<b>EKSAM</b>
	45 all kinnitatud toru põkkliide			31		31
			<b>64</b>	<b>64</b>	<b>64</b>	<b>64</b>

Soovituslik kvalifikatsioonieksam			Keevitus asend	Liite tüüp
MIG/MAG	Metallkonstruktsioonide keevitaja	Plaat	PF	Pökk / nurk
TIG	Torustike keevitaja	Toru	H-L045	Pökk
MMA	Metallkonstruktsioonide keevitaja	Plaat	PF / PD	Pökk / nurk
GAAS	Torustike keevitaja	Toru	PF/H-L045	Pökk
MMA	Torustike keevitaja	Toru	H-L045	Pökk

Koolituse käigus võimaldame õpilasel kvalifikatsioonieksami keerukuse taset ise valida, eeldusel, et õpilane on suutlik kvalifikatsioonieksamit sooritama ja et ta pädevuse piirid on tööandjale vastuvõetavad.